



**..., une approche technique, à l'avant-garde des nouvelles solutions et produits, mais aussi actif dans le développement, l'amélioration, l'optimisation, ... des procédés utilisés,....**

Avec  vous bénéficierez de **SOLUTIONS PERFORMANTES.**

**Ikar** INGÉNIERIE tient compte de plusieurs critères dans la conception de votre projet, industriel ou artisanal, comme par exemple le regroupement des productions de froid, de chaud et d'air comprimé, ce qui facilitera les récupérations et les échanges de chaleurs d'un système vers un autre.

 Les calories rejetées par le groupe frigorifique pourront être valorisées pour le chauffage de l'ECS, pour le process (remplissage échangeur) mais aussi le chauffage des bureaux, des combles. La pertinence et les capacités de la récupération de chaleur dépend toute fois du choix du système de production de froid qui sera finalement retenue. Avec une production de froid avec un fréon ( de type R134a) les capacités sont NETTEMENT moins intéressantes qu'une production de froid à très faible charge d'ammoniaque.

**Ikar** INGÉNIERIE privilégie les productions de froid à très faible charge d'ammoniaque, car c'est le seul fluide à ce jour (et pour longtemps encore) qui n'est pas remis en cause (accord de Kyoto), et qui frigorifiquement parlant est le plus efficace, donc le moins énergivore. (-25 % de consommation kwh par rapport à une solution au fréon).

Notre **maîtrise TOTALE** dans le domaine du froid industriel, nous autorise à vous proposer justement des solutions d'avenir, mais qui existe depuis fort longtemps, et qui ont été abandonné ces dernières années.

Avec l'arrivée prochaine de la **taxe sur les rejets en équivalent CO<sup>2</sup>** des installations et la **flambée du coût des énergies**, les solutions issues du froid industriel vous garantiront la maîtrise de vos coût d'exploitation.

Cela est d'autant plus évident à ce jour, que la flambée du kwh électrique coïncide avec l'interdiction du réfrigérant R22, ce qui oblige de nombreuses sociétés à remplacer leurs installations. Souvent la meilleure réponse (voir la seule) à leurs besoins, est une solution industrielle de type NH3 (ammoniaque).

**Ikar** INGÉNIERIE ,non seulement prescrit des solutions d'avenir, mais incite également les installateur de froid, compressoristes et fabricants à l'innovation (basé sur nos idées), au développement de groupe NH3 de très faible puissance, pour répondre à des projets certes d'envergure moindre, mais plus nombreux.

**Ikar** INGÉNIERIE , mise sur le développement d'outils pour la maîtrise des coûts d'énergie. Il n'est point possible de contrôler et de minimiser les consommations de toutes les énergies (électricité, gaz, eau, etc..) sans un système de mesure en temps réel. **Ikar** INGÉNIERIE équipe l'ensemble des installations avec la supervision d'acquisition et de pilotage [ikarvision.or](http://ikarvision.or)  
Ce système de mesure centralise et fusionne toutes les données des différentes productions (froid, ecs, air comprimé, vapeur, etc), mais aussi du process et mesure, contrôle et analyse en temps réel les les consommations. Des paramètres, seuils d'alarme, etc sont intégrés lors de la programmation, avec des affichages sur écran PC, ce qui permet également de détecter toutes anomalies immédiatement ( dérives des installations, encrassement des filtres, usures prématurée, pertes de rendement, etc).  
Des commandes sécurisées permettent également de prendre la main à distance d' [ikarvision.or](http://ikarvision.or), permettant ainsi une interprétation fiable des données et de déclencher une intervention rapide du SAV .