

	MAITRE D'OUVRAGE		Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2007	FUJI (EDF) Montbéliard / 25	 Partenaire dans l'efficacité énergétique	BE	Chaudronnerie plastique automobile Diagnostic des installations existantes 2 000 kw. (Etude pour mise en place de Dry Cooler) EFFICIENCE ENERGETIQUE	5
2007	MAURER Kingersheim / 68		MO tech	Charcuterie 5000 to/an Remodeling des locaux de fabrication sur 2 500 m², avec extension de la SDM, complément de kw 620 à -8°C, distribution par boucle eau glycolée.	750
2008	POULAILLON Wittelsheim / 68 		MO tech	Boulangerie industrielle Assistance au maître d'ouvrage dans le choix du dimensionnement et suivi de l'installation industrielle de la production et distribution de froid négatif (350 KW à -36°). R 134 A / CO2 (Cascade) ou NH3 / CO2 / MEG (Cascade). Travaux réalisés par la suite.	250
2008	SOCIETE BISONTINE D'ABATTAGE SBA Besançon /25 		MO tech	Abattoir bovins 8000 to/an Remise aux normes de la production de froid NH3, remplacement du condenseur évaporatif par un dry-cooler et installation d'une récupération de chaleur pour de la production ECS. Installation à faible charge, - de 150 kg de NH3 / MEG. Remplacement de la production vapeur par un préparateur ECS au GAZ (1750 kw). EFFICIENCE ENERGETIQUE	400
2008	HUBER Coup de pates Emmerainville /91   		BE	Entrepôt négatif de 80 000m3 Assistance au promoteur dans le choix du dimensionnement et suivi de l'installation industrielle de la production et distribution de froid négatif NH3/Co² (1000 KW à -30°).	-
2008	FOIE GRAS BRUCK Strasbourg /67		MO tech	Unité de fabrication de foies gras. Extension de l'atelier de production de 200 m². Remplacement des groupes individuels fonctionnant au R22 par une centrale monobloc au R134A avec distribution par détente directe.	75

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.



production de froid au CO²



production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE		Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2009	COOPERATIVE DES BOULANGERS PATISSIERS DE COLMAR Colmar / 68  		MO tech	Entrepôts négatif et positif de 5 000 m3 Nouvel entrepôt + et - . Production de froid négatif et positif de type cascade à partir d'une centrale CO ² / 134A.	100
2009	FERME ANTONY Ferrette / 68 		MO tech	Fromagerie avec deux caves d'affinage. Extension du site de 400 m². Production de froid R134 A et distribution par boucle d'eau glycolée	60
2009	HENG SIENG / 54		BE	Unité de production de soja Assistance et conseils Froid sur une solution R134 a, puissance 1000 kw à -12°C.	
2009	EDF 		BE	Audit Duc, Norbert Dentressangle, Nicolas Feuillate, Entremont, Hermitage, Bazin, etc	
2010	UTV Mayotte/976  		BE	Ateliers de découpe de viande Mise aux normes de la SDM au NH3, 3500 kg NH3.	300
2010	LOGISUD Saint Paul / 974		BE	Entrepôt négatif de 40 000 m3 Assistance au maître d'ouvrage dans le choix du type de production de froid. Assistance dans le suivi des travaux de l'installation de froid.	1 000
2010	MARTIN DIFFUSION <i>groupe coup de pates</i> Belfort /90  		MO tech	Entrepôt négatif de 25 000 M3. Production de froid négatif et positif de type cascade à partir d'une centrale CO ² / 134A.	500
2010	PIERRAT SAS Tholy / 88.   		MO tech	Charcuterie salaison 2000 to/an. Nouvelle unité de fabrication de 3 000 M². Production de froid 500 kw à -8°C à faible charge NH3 (125 kg), distribution par boucle d'eau glycolée et condensation 0 air. CF < 0 au CO ² condensation sur boucle d'eau glycolée. Production d'eau chaude sanitaire par pré-pasteur d'eau chaude gaz avec récupérateur de chaleur sur groupe frigorifique. production d'air comprimé avec débit et vitesse variable.	1 500
EFFICIENCE ENERGETIQUE					

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.



production de froid au CO²



production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE		Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2010	AFAPEI Bartenheim /68		MO tech	Cuisine centrale 6000 r/j Nouvelle cuisine de 500 m² . Production au R134A en détente directe	100
2010	PRODIA SAS Orléans / 45		MO tech	Entrepôt négatif de 25 000 et 15 000 M3. Production de froid négatif 440 kw à -36 °C avec des compresseurs Wilter au NH3 (700 kg) avec distribution par pompe. Condensation par dry cooler.	6 000
2010	PRODIA SAS Orléans / 45	 	MO tech	Unité de surgélation peet food Complément de froid négatif pour les surgélateurs à plaques. Puissance installée 2 500 kw à -36°C NH3 6 to	500
2010	BERNIC'INVEST. Saint Paul / 974	 	MO tech	Abattoir de poulets 800/h et unité de transformation 5to/s Nouvelle ligne d'abattage de 800 u/h avec un atelier de charcuterie, salaison et foies gras sur une surface totale de 2 500 m². Nouvelle production de froid industriel au NH3 à faible charge (130 kg), distribution par boucle d'eau glycolée et condensation sur des dry cooler. production de froid négatif par un groupe CO². Installation, d'une supervision active. Récupération ECS sur circuit frigorifique.	1 800
2010	BOUCHERIE JAUSS Horbουργwihr / 68.		MO tech	Magasin de vente avec préparation Transformation d'un atelier en magasin de vente avec salle de préparation sur une surface de 300 m². Production de froid avec une centrale monobloc au R134 en détente directe.	50
2011	COMPASS GROUP France Athis Mons /91	     	MO tech	Unité de fabrication de plats cuisinés 40000 r/j. Nouvelle unité de fabrication de 3 000 m². Production de froid 620 kw à -8°C à faible charge NH3 (75 kg), distribution par boucle d'eau glycolée et condensation par dry cooler. CF < 0 au CO² condensation sur boucle d'eau glycolée. Production d'eau chaude sanitaire par pompe à chaleur NH3 (40 kg) et condensation sur groupe NH3 froid. (COP 6).	2 000

EFFICIENCE ENERGETIQUE

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.

production de froid au CO²

production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE	Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2011	SOGERES Luynes /37  	MO tech	Cuisine centrale de 10 000r/j. Nouvelle cuisine de 500 m² . Production au R134A en détente directe	400
2011	FESTEIN D'ALSACE <i>groupe AUCHAN</i> Duttlenheim /67.   	MO tech	Charcuterie salaison 2000 to/an. Remplacement de la production de froid au R22 par une nouvelle production de froid industriel au NH3 DE 500 KW à -8°C à faible charge (110 kg), distribution par boucle d'eau glycolée et condensation sur des dry cooler. Récupération ECS sur circuit frigorifique.	500
2011	PRODIA OUEST Sainte Florence / 85.   	MO gl	Unité de valorisation de sous produits pour le Pet food Extension et remodeling de l'unité (3 000 m²) . Complément de production de froid au NH3 pour le froid positif 1000 kw à -12°C et nouvelle production au CO² 500 kw à -36°C pour la surgélation. Remplacement des tours évaporatives par des dry cooler.	5 000
2011	BAZIN SA Breuches les Luxeuil /70 	MO gl	Extension Charcuterie salaison industrielle 23 000 to/an Extension de la maintenance et complement tunnel de refroidissement 100 kw à -8°C MEG	300
2011	METZGER MULLER Ittenheim / 67. 	MO gl	Charcuterie salaison 2000 to/an. Remodeling de l'atelier de conditionnement avec du conditionnement d'air par 2 CTA classe 1000	250
2011	SA COSNE ABATTOIR Cosne / 58.	MO tech	Extension abattoir multi especes 2000 to/an Extension du site avec remplacement de la centrale R404A en détente directe par une production R134A sur boucle d'eau glycolée.	400
2011	SCI les CELTES Sierentz / 68  	MO gl	Atelier de chaudronnerie Extension des ateliers de fabrication de 1 100 m². Chauffage par pompe à chaleur et distribution par dalle chauffante. Pont roulant de 8 to.	800

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.



production de froid au CO²



production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE	Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2011	LES ELEVEURS DE LA CHEVILLOTE Valdahon /25   	MO gl	Abattoir de porcs 18 000 to/an Extension et remodeling de l'abattoir de porc. Nouvelle ligne d'abattage BANNIS de 180 porcs/h. Remplacement de la production de froid au R22 par une nouvelle production de froid industriel au NH3 DE 600 KW à -8°C à faible charge (130 kg), distribution par boucle d'eau glycollé et condensation sur des dry cooler. Remplacement de la production de froid négative au R22 par un groupe CO ² . Installation d'une supervision active. Nouvelle production d'air comprimé avec récupération air chaud et récupération sur circuit huile. Nouvelle production d'eau chaude au Gaz. Récupération ECS sur circuit frigorifique. EFFICIENCE ENERGETIQUE	3 600
2011	SOBAGEL UPB Bavilliers / 90.   	MO tech	Boulangerie industrielle Remplacement de la production de froid négative au R22 par une nouvelle installation fonctionnant au NH3 / CO2 / MEG (1200 kw à -40°C CO ² et 2200 kw au NH3)et installation d'une supervision (réduction de consommation, alarme, contrôle, etc...) EFFICIENCE ENERGETIQUE	1 500
2011	LES FERMES AVICOLES D'ALSACE REUNIES 67/ Goxwiller 	MO gl	Abattoir de poulets (300 h) et canards gras (150 h). Construction d'un nouvel abattoir de volailles de 1000 m². Production de froid au CO ² en transcritique, récupération de chaleur pour ECS.	1 100
2011	MARCELIN POTIRON 21 / Dijon 	MO gl	Restaurant d'entreprises Réalisation d'une cafétéria en self service de 200 places.	450
2012	S.A.V.S 70 / Luxeuil	MO gl	Extension de l'abattoir de Luxeuil Réaménagement de l'abattoir de Luxeuil de capacité 2500 to/ bovins ovins. Production de froid CO ² en transcritique avec une récupération de chaleur.	2 500

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.



production de froid au CO²



production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE		Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2012	VOSGES SAONOISES VIANDES 70/ St Sauveur		MO gl	Atelier de découpe de viandes en gros Nouvel atelier de découpe de 500 to/an	600
2012	NICOLAS FEUILLATTE 51 / Epernay  Partenaire dans l'efficacité énergétique 		MO gl	Caves vinicoles CHAMPAGNE Remplacement de la production de froid au R22 par une nouvelle production de froid industriel au NH3 DE 110 KW à -0°C à faible charge (130 kg), distribution par boucle d'eau glacée et condensation sur des dry cooler. EFFICIENCE ENERGETIQUE	345
2012	COMPASS GROUP France ESTREDIA 70 / St Rémy		MO tech	Cuisine centrale 20 000 repas/jour. Remplacement de la production de froid au R22 par une nouvelle production de froid au R134 A , distribution par boucle d'eau glycolée. 8 cellules de refroidissement.	450
2012	SHCB RESTAURATION 38 / Viry		MO gl	Cuisine centrale 8 000 repas/jour. Nouvelle cuisine centrale d'une capacité de 8 000 repas/jour.	805
2012	SHCB RESTAURATION 21 / Longvic		BE	Cuisine centrale 8 000 repas/jour. Conseils et assistance à la maîtrise d'œuvre locale.	-
2012	BELOT FRERES SA 25/Besançon 		MO tech	Ateliers de découpe de viandes Remplacement de la production de froid au R22 par une nouvelle production de froid industriel au NH3 de 370 KW à -8°C à faible charge (130 kg), distribution par boucle d'eau glycolée et condensation sur des dry cooler. EFFICIENCE ENERGETIQUE	345
2012	EDF SA		BE	Audits énergétiques Brasserie de Champigneulle, Champagne Burtin, Fromagerie Ermitage, Nicolas feuillatte,	-
2012	BURTIN 51 / Epernay		MO gl	Caves vinicoles CHAMPAGNE Assistance supervision et automatisme, raccordement groupe et récupération de chaleur. EFFICIENCE ENERGETIQUE	185

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.

production de froid au CO²

production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE	Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2012	ERMITAGE  Partenaire dans l'efficacité énergétique	 BE	Fromagerie Etudes de faisabilité sur récupération de chaleur sur installation NH3 (5 to). EFFICIENCE ENERGETIQUE	
2012	MAURER SAS 68 / Burnhaupt.	 MO gl	Unité de Charcuterie Pâtissière 1000 to/an. Remodeling de l'unité et remplacement de la production de froid R22 existante.	
2012	MAURER SAS 68 / Kingersheim.	 MO gl	Unité de Charcuterie Salaison 6000 to/an. Remodeling de l'atelier de conditionnement et d'expédition. Renforcement des capacités de refroidissement rapide	
2012	SUPERMARKET 68/ Mulhouse.	 MO gl	Surface commerciale de 1000 m² Réaménagement d'une surface commerciale avec un atelier de boucherie.	
2012	STOEFFLER 67/ Obernai  	 MO Tech	Unité de Charcuterie Salaison Industrielle. 10 000 to/an Remplacement de la production de froid au R22 par une nouvelle production de froid industriel au NH3 de 2200 KW à -8°C avec < 1500 kg NH3, distribution par boucle d'eau glycolée et condensation sur des dry cooler. EFFICIENCE ENERGETIQUE	
2012	MFP POULAILLON 68/Wittelsheim	 OPC	Unité de boulangerie Viennoiserie industrielle. Mission d'Ordonnancement, Pilotage et de Coordination dans le cadre de la nouvelle unité de fabrication de 10 000 m².	8 500
2012	SUPER U 68/Brunstatt	 MO gl	Extension de 1000 m² du magasin Extension de la surface commerciale, l'entrée et du parking aérien.	1 200

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.



production de froid au CO²



production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE		Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2013	SUPER U 68/ Riedisheim		MO gl	Réaménagement surface de ventes	
2013	MFP POULAILLON 68/Wittelsheim   		MO gl	Nouvel entrepôt négatif de 19 000 m3 Construction du nouvel entrepôt de 19 000 m3 à -18°C de 3000 palettes. Production de froid industriel de type cascade NH3/CO ² .	
2013	SICAVYL 89/ Migennes   		MO Tech	Abattoir Renforcement de la production de froid pour les nouveaux ressuyages et ateliers de découpe. Sous-traitant Cabinet SEFIAL (études froid)	900
2013	SHCB RESTAURATION 91 / Fontenay 		MO gl	Cuisine centrale 8 000 repas/jour. Nouvelle cuisine centrale d'une capacité de 8 000 repas/jour.	1 000
2013	SHCB RESTAURATION 34 / Sauvian 		MO gl	Cuisine centrale 8 000 repas/jour. Nouvelle cuine centrale d'une capacité de 8 000 repas/jour.	1 000
2013	ETS FILIERES / EDF 13/ Avignon    		MO Tech	Unité de Charcuterie Salaison Industrielle. Remplacement de la production de froid au R22 par une nouvelle production de froid industriel au NH3 de 600 KW à -8°C avec < 150 kg NH3, distribution par boucle d'eau glycolée et condensation sur des dry cooler. Production de froid au CO ² avec condensation sur boucle EG. EFFICIENCE ENERGETIQUE	800
2013	SUPER U 68/Brunstatt 		MO gl	Nouvelle station service et carburant Construction de la nouvelle station service carburant	
2013	CCI CAEN Normandie 14/ Hérouville   		MO Tech	Halles à Marée, fabrique de glace & centre de Mareyage Remplacement de la production de froid au R22 des machines à glace. 2400 kg/h.par des production de froid NH3. EFFICIENCE ENERGETIQUE	1 540
2013	SCI MARQUIS 68/Brunstatt		MO gl	Immeuble R+5 Habitat tertiaire & commerce Construction d'un immeuble BBC pour des commerces, bureaux et habitat.	3 000

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.

production de froid au CO²

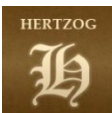
production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE		Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2013	LA NORMANDISE 14/Vire		div	Unité de fabrication pour PET FOOD. Audit de la ligne de transfert chunks	
2013	Ermitage 25/ Vercel	 	MO tech	CF Entrepôt meules. Construction du nouvel entrepôt en froid positif. Production de froid industriel NH3 / MEG.	400
2013	Ermitage 25/ Vercel	 	MO tech	Nouvelle ligne presse et meule Emmental Contrat d'ingénierie pour le dimensionnement de la production de froid et de chaud, avec récupération et transfert d'énergies récupérées sur le process Chalon & Mégard. EFFICIENCE ENERGETIQUE	800
2013	BOUCHERIE JAUSS Sainte Croix en Plaine / 68.		MO gl	Magasin de vente avec préparation Réaménagement et transformation d'un magasin Boucherie & épicerie avec salle de préparation sur une surface de 100 m². Production de froid avec une centrale monobloc au R134 en détente directe.	300
2014	ILLER 67/ Altorf	  	MO Tech	Unité de Charcuterie Salaison Industrielle. 10 000to/an Remplacement de la production de froid au R22 par une nouvelle production de froid industriel au NH3 de 1700 KW à -8°C avec 150 kg NH3, distribution par boucle d'eau glycolée et condensation sur des dry cooler. EFFICIENCE ENERGETIQUE	1 100
2014	BAZIN SA Breuches les Luxeuil /70	  	MO tech	Charcuterie salaison industrielle 23 000 to/an Diagnostic des installations existantes, remplacement de la production de froid négative au R22 par une nouvelle production NH3 / CO². Installation d'une supervision (réduction de consommation, alarme contrôle, etc....) EFFICIENCE ENERGETIQUE	3 000

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.

production de froid au CO²

production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE	Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2014	HERRMANN 67/Reichstett   	MO gl	Charcuterie Salaison Traiteur 2 000 to/an Extension et remodeling de l'unité existante. Nouvelle production de froid NH3 / EG de 320 kw et de CO ² . EFFICIENCE ENERGETIQUE	2 000
2014	SOBAGEL UPB Bavilliers / 90. 	MO gl	Boulangerie industrielle Extension et remodeling de l'unité de viennoiserie de 1200 m ² . Nouvelle production de froid NH3/MEG ALCALI	3 150
2014	COMPASS GROUP France Peugeot Mulhouse/68 Nestlé Water Contrexville/88 Nestlé Water Vittel/88 Mercedes Benz Molsheim/67    	MO gl	Restaurant entreprise 300 à 750 repas/jour Réaménagement de la cuisine du restaurant.	
2014	MFP POULAILLON Point de vente " Au Moulin" 	MO gl	Point de ventes " AU MOULIN" Point de vente et de restauration dans zone commerciale.	1 000
2014	ABATTOIR de l'AISNE  	MO tech	Abattoir Porcin de l'Aisne Remplacement de la production de froid au R22 par une nouvelle production de froid industriel au NH3 DE 400 KW à -8°C à faible charge (130 kg), distribution par boucle d'eau glycolée et condensation sur des dry cooler. Installation d'une supervision active. EFFICIENCE ENERGETIQUE	
2015	BOUCHERIE HERTZOG Hésingue /67 	MO gl	Boucherie Charcuterie Extension et rénovation de l'unité de fabrication.	

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.



production de froid au CO²



production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE	Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2015	VIANDES CASH Hésingue / 67   	MO gl	Boucherie Extension du magasin de vente	200
2015	SOFRIMAIX Pleugueneuc / 22   	MO tech	ENTREPOT NEGATIF 150 000 m3 Entrepôt négatif d'une capacité de 3 x 50 000 m3 et avec 8 surgélateurs de 80 to/j	
2015	DELABLI DELPIERRE Wisches / 67  	MO gl	Unité de transformation de Saumon fumé Extension de 800 m² et remodeling de 800 m² du site de production. Abaissement sous la limite de 1500 kg NH3 sur la production de froid industriel.	2 000
2015	AU FUME CAMPAGNARD Val d'Ajol / 88	MO gl	Charcuterie Artisanale de 1 100 m² Unité de fabrication de charcuterie	1 500
2015	ADEQUAT Rambervillers / 88	MO gl	Abattoir 500to/an. Extension et remodeling de l'abattoir	600
2016	API Restauration 68/ Sainte Croix en Plaine 	Mo gl	Cuisine Centrale 4000 cvt/j Cuisine centrale d'une capacité de 4 000 repas /jour.	1 100
2016	Danone Salé / Maroc 	MO tech	Laiterie Supervision des travaux de la nouvelle production et distribution de froid (NH3/ EG)	3 500
2016	BAZIN SA Breuches les Luxeuil / 70 	MO tech	Charcuterie salaison industrielle 23 000 to/an Construction d'un Tuyé traditionnelle	350
2016	BKFISH Laayoune / Maroc 	MO gl	Transformation poissons pélagiques 100 to/j. Nouvelle unité de traitement et de transformation de poissons pélagiques.	esquisse
2016	API Restauration 54/Nancy 	Mo gl	Cuisine Centrale 4000 cvt/j Cuisine centrale d'une capacité de 4 000 repas /jour.	1 100
2016-2018	ABATTOIR AUTUN 71 / Autun 	MO gl	Nouvel Abattoir multi -espèces d'Autun Réaménagement de l'abattoir de Luxeuil de capacité 2500 to/ bovins ovins. Production de froid NH3 avec une récupération de chaleur.	4 200

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.



production de froid au CO²



production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE	Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2016	NICOLAS FEUILLATTE 51 / Epernay  	MO gl	Caves vinicoles CHAMPAGNE Remplacement de la production de froid au R22 par une nouvelle production de froid industriel au NH3 DE 110 KW à -0°C à faible charge (130 kg), distribution par boucle d'eau glacée et condensation sur des dry cooler. EFFICIENCE ENERGETIQUE	550
2016	FROMAGERIE HUTIN 	MO gl	Audit Energétique	
2016	MFP POULAILLON Point de vente " Au Moulin" 	MO gl	Point de ventes " AU MOULIN" Point de vente et de restauration dans zone commerciale.	1 500
2017	OTRADAGEN Lipetsk/Russie 	AM O	Boucherie Charcuterie salaison industrielle 18 000to/an Construction d'une unité de découpe et de transformation à base de viandes de Porcs et de Bœufs.	esquisse
2017	SODIGAV 20/ Bastia	MO gl	Atelier de découpe de viandes Rempalcement de la productiond de froid et assistance process	600
2017	CCI ILE D'YEU 85/ Ile d'Yeu 	MO gl	Fabrique de glace. Remplacement de la production de froid au R22 des machines à glace. 2400 kg/h.par des production de froid NH3. EFFICIENCE ENERGETIQUE	550
2017	PIPA SOFRINO 01/	MO tech	ENTREPOT NEGATIF 30 000 m3 Entrepôt négatif d'une capacité de 30 000 m3.	
2017	NICOLAS FEUILLATTE 51 / Epernay  	MO gl	Chantier Passage au FROID Remplacement de la production de froid au R22 par une nouvelle production de froid industriel au NH3 DE 110 KW à -0°C à faible charge (130 kg), distribution par boucle d'eau glacée et condensation sur des dry cooler. EFFICIENCE ENERGETIQUE	550

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.



production de froid au CO²



production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE		Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2017	J. COURROYE 88/ Remiremont		MO gl	Extension Charcuterie Artisanale de 300 m² Unité de fabrication de charcuterie	600
2017	API Restauration 26/ LORIOLE		Mo gl	Cuisine Centrale 4000 cvt/j Cuisine centrale d'une capacité de 4 000 repas /jour.	1 300
2017	Collège Ste Ursule 68/ Ridesheim		Mo gl	Nouvelle demi -pension Cuisine centrale d'une capacité de 2 000 repas/jour.	2 500
2017	Chez Laurent 68/ Willer sur Thur		Mo gl	Nouvel atelier de charcuterie Traiteur de 500 m² Réaménagement d'une ancienne supérette en vue de créer un atelier de Boucherie Charcuterie Traiteur.	600
2017	Foies Gras Lechner 67/Pfettisheim		Mo gl	Nouvel abattoir et atelier de transformation de canards gras. Construction d'un nouvel atelier d'abattage et de transformation de canards gras (50 u/sem), avec une activité restauration (50 cvt)	400
2018	SUPER U 68/ Riedisheim		MO gl	Extension surface de ventes et 6 cours de tennis Extension de la surfaces de vente et de stockage, avec la construction de 3 cours de tennis couvert et 3 cours de tennis extérieurs.	5 000
2018	POLMARD 57/St Mihiel		MO gl	Nouvel atelier de boucherie Charcuterie de 1 000m² Unité de fabrication de charcuterie et steak hachés surgelés	1 500
2018 2020	MFP POULAILLON Point de vente " Au Moulin"		MO gl	10 Points de ventes " AU MOULIN" Point de vente et de restauration dans zone commerciale.	3 500
2018	Boucherie Comtoise 25/Pouilly		MO gl	Atelier de découpe et de steak haché 500 m² Unité de fabrication de steak hachés surgelés	500

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.



production de froid au CO₂



production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE		Descriptif de la mission et du projet.	
2019	Pierre Schmidt W2 67/Weyersheim  	MO gl	Usine traiteur charcuterie pâtisserie Restructuration de l'unité de 15 000 m² pour l'aménagement de la 3ème ligne automatique de tartes flambées. Remplacement de la production de froid au R404A par une production à l'ammoniaque de 2 500 kw frigorifique, récupération de chaleur	4 000
2019	Stoeffler O1 67/Obernai	MO gl	Charcuterie Salaison industrielle Restructuration de l'unité de 7 500 m² pour l'aménagement d'un nouvel atelier de fabrication de Spaetzler sur 900 m².	1 000
2019	Pierre Schmidt R1 & R2 67/ Reichstett 	MO gl	Charcuterie Industrielle Rénovation et Modernisation de l'ancienne unité de charcuterie du Groupe COOP d'alsace (suite au rachat). Remplacement de la production de froid au R22 par une nouvelle installation à l'ammoniaque, récupération de chaleur.	2 000
2019	Burgard Bretzel 	MO tech	Traiteur Industriel boulangerie Remplacement de la production de froid au R404A par une nouvelle installation fonctionnant à l'ammoniaque, avec récupération de chaleur.	1 500
2019 2020	BNF	MO tech	Bibliothèque national Révision et remplacement des équipements de production de la climatisation	750
2019	Hutin 	MO tech	Fromagerie Industrielle Remplacement de la production de froid au R404A par une nouvelle installation fonctionnant à l'ammoniaque, avec récupération de chaleur.	1 850
2019 2020	Cci Sables d'olonne 	MO tech	Crié Nouvelle installation et distribution de production de froid à l'ammoniaque, avec récupération de chaleur.	6 500
BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.				

production de froid au CO²

production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE			Descriptif de la mission et du projet.	
2020	Adequat 88/ Rembervillers  		MO gl	Abattoir mutli espèces Extension de l'abattoir pour la modernisation de la ligne d'abattage et agrandissement de l'atleir de fabrication de steak hachés surgelés. Remplacement des productions de froid au r404a par une nouvelle production à l'ammoniaque et CO ² , avec récupération de chaleur.	3 700
2020	Bazin 70/ Breuches  		MO gl	Charcuterie Salaison industrielle Extension des ateliers de salaison de 1 000 m ² et construction d'une nouvelle chambre froide négative de 700 palettes. Remplacemnt de la production d'eau chaude au gaz par une thermofrigopome à l'ammoniaque COP 8.	3 750
2020	Prodia 42/ feurs 		MO gl	Entrepôts Doublement de la Chambre froide négative de 20 000 m ³ , Nouvelle production de froid en cascade ammoniaque / co ² .	3 500
2020	Cerelia Multi site 39/ 62/ 67/ Italie  		MO tech	Fabrication de pâte ménagères Remplacement des production de froid au R404a par des productions de froid à l'ammonioaque et CO ² , avec récupération de chaleur.	10 000
2020	Sacor 		MO tech	Salaison industrielle Remplacement des production de froid au R404a par des productions de froid à l'ammonioaque, avec récupération de chaleur.	1 500
2020	Huguier 		MO tech	Salaison industrielle Remplacement des production de froid au R404a par des productions de froid à l'ammonioaque, avec récupération de chaleur.	850
2019	Berni 		MO tech	Salaison industrielle Remplacement des production de froid au R404a par des productions de froid à l'ammoniaque, avec récupération de chaleur.	1 200
BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.					

production de froid au CO²

production de froid à l'ammoniaque

	MAITRE D'OUVRAGE			Descriptif de la mission et du projet.	
2020	Ermitage		MO tech	Fromagerie industrielle Remplacement des production de froid au R404a par des productions de froid à l'ammoniaque, avec récupération de chaleur.	8 500
2020	Feyl Artzner	 	MO tech	Foies fgras Remplacement des production de froid au R404a par des productions de froid à l'ammoniaque et CO ² , avec récupération de chaleur.	1 750
2020	CCI tréport		MO tech	Crié et prioduction de glace Remplacement des production de froid au R404a par des productions de froid à l'ammoniaque, avec récupération de chaleur.	650
2021	Abattoir de CERNAY 68/ Cernay	    EFFICIENCE ENERGETIQUE	MO gl	Abattoir mutli espèces Extension de l'abattoir pour la création d'un atelier de steak hachés surgelés. Remplacement des productions de froid au r449a par une nouvelle production au R290 et CO ² , avec récupération de chaleur.	1 900
2021	Abattoir de GAP 05 / GAP	    EFFICIENCE ENERGETIQUE	MO gl	Abattoir mutli espèces de 4 000 to Nouvel abattoir multi-espèces en conception & réalisation. Productions de froid au R290 avec récupération de chaleur.	10 400
2022	Abattoir de CHAMBERY 73 /CHAMBERY	    EFFICIENCE ENERGETIQUE	MO gl	Abattoir mutli espèces de 4 000 to Extension de la capacité d'abattage et de découpe .Nouvelle production de de froid au R290 avec récupération de chaleur.	3 500
2019 - 2022	MFP POULAILLON Point de vente " Au Moulin"		MO gl	5 Points de ventes " AU MOULIN" Point de vente et de restauration dans zone commerciale.	4 500
2024	MFP POULAILLON Nouveau site de production		MO gl	Nouveau site de production m² 2500 Production spécialisé pour berlingots et sandwich	5 000

BE bureau études - MO tech maîtrise d'œuvre des lots techniques - MO gl maîtrise d'œuvre globale CG contractant général.

production de froid au CO²

production de froid à l'ammoniaque

Ikar INGÉNIERIE REFERENCES 00				
	MAITRE D'OUVRAGE	Mis.	Descriptif de la mission et du projet.	K€ ht
2024	Bazin 70/ Breuches SOLUTIONS CO₂ SOLUTIONS NH₃		MO gl Charcuterie Salaison industrielle Extension des locaux sociaux	750