

La prochaine version de la F-Gas annonce la fin des fluides à fort GWP* R404a, R410a, R134a

Avec IKAR INGENIERIE vous bénéficierez de SOLUTIONS PERFORMANTES & DURABLES.

IKAR INGENIERIE est à l'avant-garde de nouvelles solutions et de produits innovants et très actif dans la recherche et le développement, mais aussi dans l'amélioration et l'optimisation des procédés utilisés et dans l'anticipation des normes et lois.

Depuis les années 2006-2007, sans relâche et avec une farouche ténacité, nous conseillons et recommandons LOURDEMENT à nos clients d'**abandonner l'utilisation des fluides frigorigènes à base de HFC** (R404A, R410A, etc) ou d'en minimiser l'usage (R134a, etc) avec une **approche raisonnée**.

Pour **IKAR INGENIERIE**, la pérennité de ces fluides n'était plus garantie depuis les accords de Kyoto et la **réglementation F-Gas** qui s'est mise en place, au vue de l'**impact environnemental** et l'**augmentation des coûts énergétiques**. Avec pugnacité, nous informons nos clients que l'**avenir serait dans les fluides naturels** à très faibles impacts environnementaux, énergétiquement beaucoup plus performants, plus fiables, avec des installations plus robustes (tels que le CO², NH₃, Butane, etc).

La sentence va tomber courant novembre 2012, car l'Union Européenne publiera la révision de la F-Gas suite au rapport de la Commission chargée de présenter les conclusions de l'étude SKM enviros. *(Plus d'informations sur ce lien)*

D'ores et déjà, il est **ACQUIS** que les HFC titrant un GWP* >2150 seront limités à partir du 01/01/2015 et interdits au 01/01/2020, c'est-à-dire **DEMAIN**.

Concrètement, pour des installations de froid industriel et commercial > 100 kw :

- utilisant des HFC avec **GWP* > 2150**, dont le plus connu et utilisé est le R404a, l'**interdiction sera à compter du 01/01/2015**.
- utilisant des HFC avec **GWP* < 2150**, dont le plus connu et utilisé est le R134a, l'**interdiction sera à compter du 01/01/2020**.

Fluides	NH3	CO2	R507	R404A	R422A	R422D	R417A	R427A	R407A	R410A	R407F	R407C	R134A
GWP	0	1	3965	3922	3100	2729	2346	2138	2107	2088	1824	1774	1430

En plein dans la tourmente encore de la fin du R22 au 01/01/2015, il s'avère une fois de plus qu'en matière d'environnement, les choix retenus par les états de l'Europe du Nord sont appliqués avec un décalage de quelques années au reste de l'Union.

C'est une des raisons qui a poussé **IKAR INGENIERIE** dès les années 2007, à revenir sur **des solutions techniques durables, économes et respectueuses de l'environnement**.

* GWP = PRG Potentiel de Réchauffement Global de la planète

Ils nous font confiance...



■ Aps charcuterie de 800 m²



■ Atelier de chaudronnerie LTI 68/ Sierentz



CHAMPAGNE
Nicolas Feuillatte
EPERNAY - NEW YORK - AILLEURS



NORMA
SHCB
Crédit de Savoie



MAISON BURTIN
Système U



■ Super U 68 / Brunstatt

Un **problème majeur** est donc déjà identifié, car avec la fin du R404A, la solution de retrofit du R22 au R404A, qui n'était déjà qu'une solution palliative et de transition, n'est donc plus adaptée.

En persuadant l'ensemble de nos clients qui nous ont fait **confiance** en retenant nos solutions de production de froid pérennes, certes un peu plus onéreuses mais avec une **visibilité claire** et sans surprises, **nous leur évitons aujourd'hui des investissements de remplacement de production de froid qui sont lourds et non productifs.**

La pertinence et l'intérêt de nos discours sont faits aujourd'hui pour le volet concernant la pérennité des installations que nous prescrivons et installons. Avec l'augmentation irréversible du kwh électrique, que nous avançons également dans notre argumentaire, **nos installations seront doublement efficaces**, car à puissance frigorifique égale, **elles consomment 25 % de moins d'électricité.**

Extrait de notre plaquette de 2007

« **IKAR INGENIERIE privilégie les productions de froid à très faible charge d'ammoniaque**, car c'est le seul fluide à ce jour (et pour longtemps encore) qui n'est pas remis en cause (accord de Kyoto), et qui frigorifiquement parlant est le plus efficace, donc **le moins énergivore**. (-25 % de consommation kwh par rapport à une solution au fréon).

Notre maîtrise TOTALE dans le domaine du froid industriel nous autorise à vous **proposer justement des solutions d'avenir**, mais qui existent depuis fort longtemps, et qui ont été abandonnées ces dernières années.

Avec l'arrivée prochaine de la taxe sur les rejets en équivalent CO² des installations et **la flambée du coût des énergies**, les solutions issues du froid industriel vous garantiront la maîtrise de vos coûts d'exploitation.

Cela est d'autant plus évident à ce jour, que la flambée du kwh électrique coïncide avec **l'interdiction du réfrigérant R22**, ce qui oblige de nombreuses sociétés à remplacer leurs installations. Souvent **la meilleure réponse** (voire la seule) à leurs besoins, est une **solution industrielle de type NH3** (ammoniaque).»

Ils nous ont fait confiance en optant pour des solutions de production de froid que nous avons préconisées et possèdent ainsi un avantage considérable face à la concurrence :



Les technologies à l'ammoniaque ont beaucoup évolué : les installations sont plus sécurisées et les instances administratives allègent et simplifient les contraintes administratives (ICPE). Les nouvelles installations industrielles ne sont plus à comparer aux anciennes réalisations d'il y a 20 ans.

Pour exemple, avec moins de 150 kg d'ammoniaque (NON soumis à déclaration aux titres des ICPE), nous avons installé un groupe au NH3 assurant le froid pour une unité de production de 40 000 repas/jour pour 3 000m². Pour un investissement global de 9 000 000 €, le surcoût NH3 par rapport à une solution R134a s'élevait à 125 000 €... !

Dans notre prochaine new's de décembre, nous vous proposerons des solutions pour franchir cette étape sereinement et économiquement viable.

Notre savoir-faire...



Groupe NH3



Groupe NH3 (Winther)



Groupe NH3 + PAC NH3
(ecs avec COP de 7)



Drycooler